

# CERTYFIKAT

## zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji 2627-CPR-1090-1.84939443.TUVRhPI.21.02

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)  
Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

<b>Wyrób budowlany</b>	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC3 według EN 1090-2:2018
<b>Zastosowanie</b>	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
<b>Oznakowanie CE</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 according to EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Producent</b>	<b>WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE S.A.</b> ul. Dąbrowskiego 262/280 60-406 Poznań Polska
<b>Zakład produkcyjny</b> Miejsce produkcji	ul. Dąbrowskiego 262/280; 60-406 Poznań
<b>Potwierdzenie</b>	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
<b>Data pierwszego wydania</b>	12.12.2018
<b>Następna inspekcja w nadzorze</b>	06.12.2024
<b>Okres ważności</b>	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, do czasu aż nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie warunki produkcyjne w zakładzie.
<b>Miejsce i data wystawienia</b>	Zabrze, 29.12.2021



*Leszek Zadroga*  
Leszek Zadroga  
Jednostka Notyfikowana

<b>Numer certyfikatu</b>	2627-CPR-1090-1.84939443.TUVRhPI.21.02
<b>Zakres wytwarzania</b>	Produkcja, Mechaniczne łączenie, Cięcie, wiercenie, formowanie, Ochrona przed korozją, Spawanie
<b>Uwagi</b>	<p>Jednostka Notyfikowana - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.</p> <p>Pierwsza certyfikacji dla w/w zakładu została przeprowadzona przez inne NoBo w 2014 roku, jednak po weryfikacji przedstawionych podczas audytu dokumentów TÜV Rheinland Polska potwierdza utrzymanie systemu ZKP wraz z zachowaniem odstępów między rutynowymi kontrolami zgodnie z tablicą B.3 normy EN 1090-1:2009+A1:2011</p>

### **Postanowienia ogólne**

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B. 4,1 do pkt 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B 4.3. W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej deklarację producenta.

Certyfikat Zgodności wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki)

# CERTIFICATE

conformity of the Factory Production Control

**2627-CPR-1090-1.84939443.TUVRhPI.21.02**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011  
(the Construction Products Regulations - CPR)

This certificate applies to the following construction product:

<b>Construction product</b>	Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2:2018
<b>Intended use</b>	for load-bearing structures in all types of buildings
<b>CE-marking method</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 according to EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Manufacturer</b>	<b>WOJSKOWE ZAKŁADY MOTORYZACYJNE S.A.</b> ul. Dąbrowskiego 262/280 60-406 Poznań Poland
<b>Manufacturing plant</b> <small>Production facility of the manufacturer</small>	ul. Dąbrowskiego 262/280; 60-406 Poznań
<b>Confirmation</b>	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
<b>Date of first issue</b>	12.12.2018
<b>Next Surveillance inspection</b>	06.12.2024
<b>Period of validity</b>	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
<b>Place and date of issue</b>	Zabrze, 29.12.2021



*Leszek Zadroga*  
Leszek Zadroga

Notified Body

<b>Certificate number:</b>	2627-CPR-1090-1.84939443.TUVRhPI.21.02
<b>Range of production</b>	Production, Mechanically connecting, Cutting, holing, forming, Corrosion protection, Welding
<b>Remarks</b>	<p>The Notified Body No. 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.</p> <p>The first certification for the above mentioned plant was carried out by other NoBo in 2014 however, after verification of the documents presented during the inspection, TÜV Rheinland Polska confirms the maintenance of the FPC system along with the intervals between routine inspections according to Table B.3 of EN 1090-1:2009+A1:2011</p>

#### **General provisions**

The conditions of the standard EN 1090-1:2009+A1:2011, from section B. 4.1 until including section B. 4.4. must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1:2009+A1:2011, section B. 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Notified Body.

The certificate was issued on the basis of the certification conditions available on the [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki)